



SOUDURE A L'ETAIN A 3% DE CUIVRE

FONCTIONNALITE

Alliage à base d'étain (97%) sans plomb sous forme de fil plein pour brasage tendre.
Cet alliage convient pour les installations de distribution d'eau destinées à la consommation humaine (Arrêté du 10/6/96 interdisant les brasures contenant du plomb sur ce type d'installation).

DOMAINE D'APPLICATION

Canalisations et raccords en cuivre...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Fil Ø 20/10eme
- Alliage à 97% d'étain et 3% de cuivre.
- Intervalle de fusion : 230 à 280°C.
- Classification selon DIN 1707 = L-SnCu3

MISE EN OEUVRE

- Nettoyer au préalable les parties à assembler avec le tampon de **LAINES D'ACIER GEB**.
- Décaper avec **HAMPTON HP3 PATE**.
- Emboîter et chauffer.
- Cet alliage fond à une température plus élevée que l'étain/plomb et nécessite donc une chauffe plus soutenue. Des problèmes de mise en oeuvre peuvent apparaître lors des premiers brasages par une personne habituée à l'étain/plomb.
- Dès que la température est atteinte, appliquer le fil de brasure.
- Lisser rapidement la soudure et laisser refroidir.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

La **SOUDURE ETAIN CUIVRE** n'est pas classée dangereuse selon les Directives Européennes relatives au classement, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses (88/379/CEE).

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur demande ou par Minitel au 08 36 05 10 12 (appel gratuit).

CONDITIONNEMENT

- Bobine de 20 g sur blister / Carton de 6 unités.
- Bobine de 100 g sur blister / Carton de 6 unités.
- Bobine de 100 g / Carton de 6 unités.
- Bobine de 250 g / Carton de 6 unités.
- Bobine de 500 g / Carton de 6 unités.

**Fiche de données de sécurité disponible par Minitel (en France uniquement) au
08 36 05 10 12 (appel gratuit) ou par Internet sur www.quickfds.com**

Les renseignements contenus dans cette notice sont donnés de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Nous recommandons aux utilisateurs de faire des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.



GEB S.A. - BP 60062 - Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIRET 351 417 175 00038

web : www.geb.fr



P-Edit 9902/6